

GOMAC ヨーグルトの充填に最適な

多品種・少量生産向け **樹脂ボトル用** **省エネ対策機**

ロータリーテーブル型充填シール機

主な特徴

- ① ノズル昇降式で泡立ちが少ない為、高粘度のヨーグルト液の充填にピッタリです。
- ② サニタリー規格を採用している為、毎日の分解・洗浄が簡単に行え、洗浄に始まり洗浄に終わる乳業機械に最適です。
- ③ ホルダーなどを取り替える事により、色々な容器の兼用が可能です。



900ml各種ボトル



100~500ml各種ボトル



RBF-8PS-CS型



900ml充填稼動中

乳業・食品機械/設計・製作・施工
食品プラント設計及びプラントエンジニアリング

 **末次興産株式会社**

従来機に比べ操作面、メンテナンスなどに省エネ、省力化に取り組んでおります。特にお客様の声にお答えして、女性の方が安心して操作出来るよう配慮しております。特に異種ボトルの切り替え時などに充填量が簡単にセット出来る様、液晶画面でのタッチ操作を採用しております。

操作盤▶



省エネの3つの対策

- ① 充填動作をカム機構からシンプルなサーボシリンダーに変更し、動力の削減を図り能力UPが可能となる為、作業時間の短縮につながります。



高速充填が可能



サーボシリンダー駆動部

- ② 操作盤に液晶画面操作を採用し、ほとんどの操作方法を画面にて指示しているため、操作まちがいが少なくなり、初心者、特に女性にやさしいオペレーションとなっています。

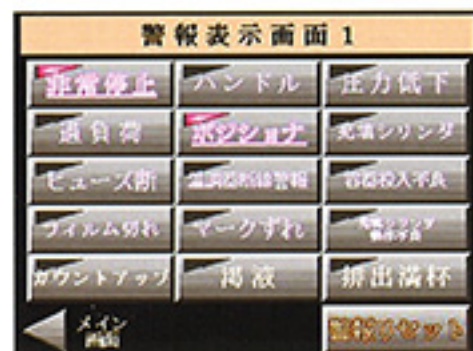


充填量調整画面

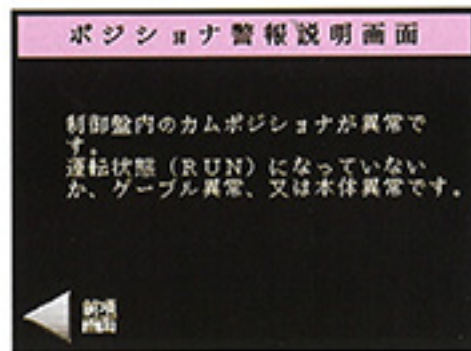


液晶画面

- ③ 機械のトラブル発生時、トラブル箇所とその対処方法を画面に表示出来るので、説明書を読む事もなく、復旧を短時間に行うことが出来、作業時間の短縮につながります。



警報画面



対処方法画面

■ 充填後、樹脂ボトルの蓋材には右の写真のように3種類あります。

- (1) アルミフィルムを直接口部に熱シールし、同時にカットするタイプ (CS型)
- (2) アルミ箔をキャップ状に成型し、シュートにてボトル口部に被せ、後で熱シールするタイプ (CH型)
- (3) アルミを使用せず、PE製プルトップ栓をボトル口部に打ち込むタイプ (打栓)



小型のボトルには主にアルミキャップタイプが多く、500ml以上のボトルは打栓タイプが主流です。兼用は難しいので、予め決めておく必要があります。但し、RBF-12PW型のみCSタイプと打栓タイプが兼用出来ます。

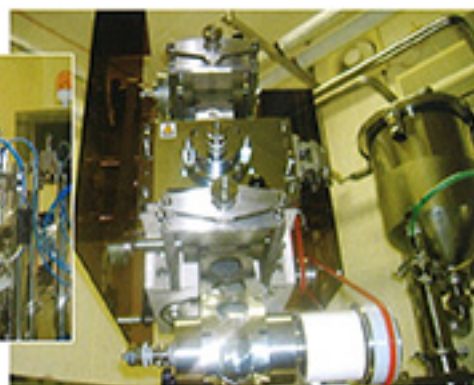
右の写真はアルミフィルムを被せてシールし、同時カットのCSタイプです。

シールヘッドはボルト1本で取り外せます。熱板やカーター刃の清掃が簡単に出来ます。



右の写真はキャップを成型し、シュートにてボトルに被せ、次のポジションで熱シールするCHタイプです。

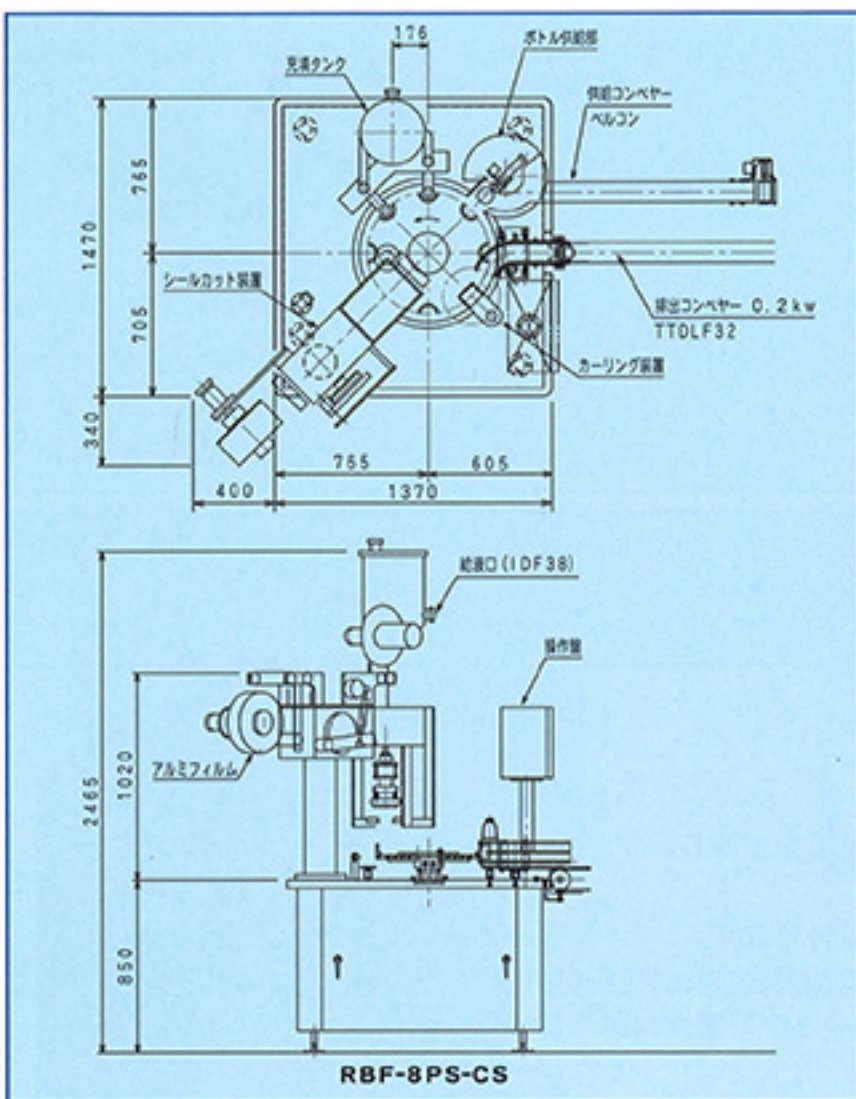
キャップ成型機とシュートの写真です。



右の写真はPEプルトップ栓をボトル口に打ち込み、シールする打栓タイプです。

プルトップ栓と勘合が合うボトルのみ使用が可能です。





■ 主な用途

のむヨーグルト
 乳酸菌飲料
 清涼飲料水
 など

■ 副資材の供給も行っています。

各種樹脂ボトル
 シュリンクラベル
 オーバーキャップ
 アルミ箔



RBF-8PS-CH

	RBF型ボトル充填シール機 標準仕様	
型 式	RBF-8PS-CS (CH)	RBF-12PW-CS
能 力	1000本/時	2000本/時
ボトル供給	コンベヤー上より自動供給	
1次充填	サーボ駆動ピストン定量充填 0~500ml	
2次充填	サーボ駆動ピストン定量充填 0~500ml	
シールカット	チャッキング後ヒートシール、同時カット (タブ付き)	
印 字	アルミフィルム上に日付印字可能 (カーボン焼付け)	
排 出	コンベヤー上へ自動排出	
主要寸法	1370×1470×2465H	1320×1690×2432H
動 力	1.5 kw	3.5 kw
空気消費量	180NL/分	220NL/分
重 量	約1500 kg	約2000 kg

末次興産株式会社

本 社 〒187-0011 東京都小平市鈴木町2丁目621-12
 校 方 工 場 〒573-0102 大阪府枚方市長尾家具町2-5-14
 東北営業所 〒029-4332 岩手県奥州市衣川区古戸490-3

営業品目

- 乳業プラント設計及びプラントエンジニアリング
- 乳業、食品機械 — 設計・製作・施工
- 包装資材及び乳酸菌の販売